



# ŠUPÁTKO - UZATVÁRATELNÁ KLAPKA

TECHNICKÉ PODMIENKY

TPT 26-12



Rumanová 144, 951 37  
Slovenská Republika  
Tel.: 00421 / 37 / 6588391  
Fax.: 00421 / 37 / 6588390  
[www.technov.sk](http://www.technov.sk)  
technov@technov.sk



Tieto technické podmienky určujú veľkosti, vlastnosti, rozsah použitia a vyhotovenie uzatvárateľných klapiek vyrábaných vo firme TECHNOV s.r.o. Tieto podmienky platia pre projektovanie, objednávanie, výrobu, preberanie, dodávku a používanie týchto výrobkov od 2.10.2012.

## 1. VŠEOBECNE

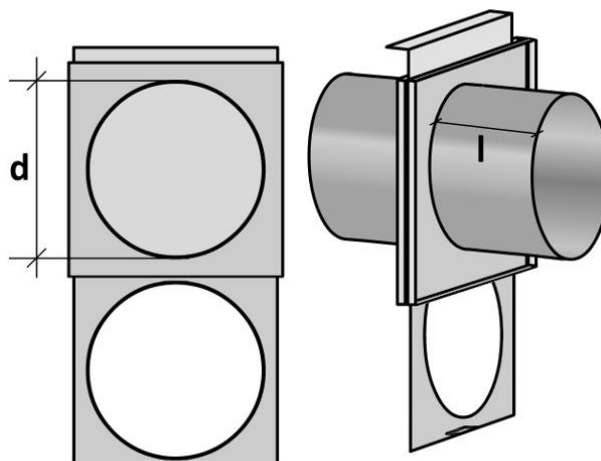
Uzatvárateľné klapky – šupátka sú vhodné pre uzatvorenie a reguláciu prietoku vzduchu v prostredí chránenom voči poveternostným podmienkam, hlavne prachu a vlhkosti. Klapky sa používajú vo vzduchotechnických potrubiach používaných pri odsávaní vzduchu v drevospracujúcom priemysle, zlievarenskom priemysle a podobných prevádzkach. Všetky klapky sú riešené tak, aby mohli pracovať v rozmedzí teplôt -20 až 80 °C.

Vzduch, ktorý prúdi cez klapku nesmie obsahovať pevné, vláknité, lepkavé alebo agresívne častice.

Rýchlosť prúdenia max. 20 m.s-1.

**Prevedenia uzatvárateľných klapiek:**

**UK – uzatvárateľná klapka – šupátko**



## 2. VYHOTOVENIE

Telo uzatvárateľnej klapky je vyhotovené z atestovaných základných materiálov, ktoré sú vyrobené z obojstranne pozinkovaného plechu s minimálnou vrstvou zinku 275 g/m<sup>2</sup>.

V prípade požiadavky je možné vyhotoviť klapku v rôznom materiálovom vyhotovení- zinok, antikoročná oceľ, čierny plech... a v rôznych hrúbkach (0,5- 2 mm) (nutná konzultácia s technikmi f. TECHNOV, s.r.o.).

List uzatvárateľnej klapky je osadený v ráme z plechu, ktorého vyhotovenie je určené v závislosti od menovitého priemeru klapky. List je možné zafixovať v uzatvorenej polohe pomocou skrutky M6 a krídlovej matice.

Klapky UK sú určené okrem regulácie aj pre tesné uzavretie prietoku vzduchu, ale nie je vyhotovená ako plynotesná.



Tabuľka č.1 Rozmerová rada, váhy

UZATVÁRATEĽNÁ KLAPKA - ROZMEROVÁ RADA																			
Rozmer	80	100	125	140	150	160	180	200	225	250	280	315	355	400	450	500	600	710	800
Váha	0,19	0,28	0,36	0,44	0,49	0,53	0,66	0,8	1,34	1,6	1,94	2,39	2,93	3,69	4,6	5,67	6,86	8,99	11,2
Rozmer	900	1000	1120	1250															
Váha	13,86	16,94	20,9	25,7															

**Spojovací materiál** - musí byť pozinkovaný. Ako spojovací materiál pre VZT potrubie sa používajú:

- Texo samorezná skrutka,

Menovitý rozmer klapiek je v rozsahu 80mm až 1250mm.

Skutočný menovitý rozmer rúry je vnútorný rozmer. Pri väčších rozmeroch na požiadanie je nutná konzultácia s technikmi f. TECHNOV.

### Materiálové prevedenie

Uzatvárateľné klapky všetkých druhov sú vyrábané v nasledovných materiálových prevedeniach:

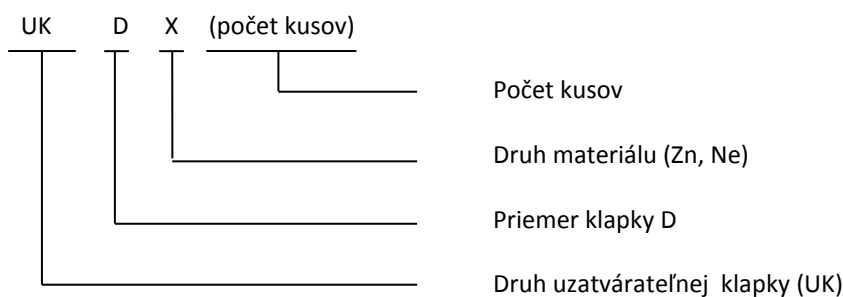
Štandardné prevedenie: Zn- pozinkovaná oceľ triedy DX51D Z275 MAC

Nadštandardné prevedenie ( na základe požiadavky ): Al- Hliník , TiZn- Titán zinok , Fe- „čierna“ oceľ tr. 11 373, Cu- Meď , CRni- Nerezový materiál

### 3. SPÔSOB OBJEDNANIA

V objednávke je potrebné uvádzať značenie regulačnej klapky a jej vyhotovenia, rozmery a počet objednaných kusov.

Vzor objednávania: **UK D X 1ks**



Príklad objednávania kruhovej uzatvárateľnej klapky s priemerom d=315mm:

**UK 315 Zn 1ks**



## 4. PREVEDENIE SPOJOV

Spojovanie potrubných dielov (rúra, oblúk, prechody, rozbočky a odbočky, regulačné klapky, uzatvárateľnej klapky a iné) je prevedené pomocou samostatných komponentov - kruhovej spojky vnútornej a vonkajšej, alebo bez spojky :

- **Spájanie potrubia a tvarového kusu** - tvarový kus vsunie do potrubia (spájanie bez spojky) a zafixujú sa pomocou Texo samoreznými skrutkami. Nadštandardne je tesniaca guma nasunutá na tvarovom kuse.

Vonkajší priemer vnútornej spojky je zmenšený o približne 1mm , od D = 300 mm je vonkajší priemer zmenšený o 2 mm. Vonkajší priemer vonkajšej spojky je rovnaký ako pri rúrach. Fixácia uvedených spojov je pomocou samorezných skrutiek. – Texo, ich veľkosť a počet pre jednotlivé rozmerové rady potrubí sú v tabuľke 3-2-1. Počet Texo samorezných skrutiek je priamo závislý od obvodu rúry.

**Tabuľka 3.2-1 Udávajúca počet TEXO skrutiek v závislosti na priemer komponentu**

D (mm)	počet TEXO skrutiek
80	3
100	3
110	4
125	4
140	5
150	5
160	5
180	6
200	6
225	7
250	7
280	8
300	9
315	10
330	10
355	11
400	12
450	14
500	16
560	17
630	20
710	22
800	25
900	28
1000	31
1120	35



## 5. KONTROLA, BALENIE, RPEBERANIE A ZÁRUKA

Kontrola kvality výrobku prebieha kontinuálne od začatia výroby daného komponentu u výrobcu trojstupňovo, v zmysle platných vnútropodnikových predpisov. Kontrolu vykonávajú certifikované osoby znalé danej problematiky.

Hotový výrobok je na požiadavku po ukončení výroby zabalený do krycieho papiera a bublinkovej fólie a následne doručený na miesto podľa požiadaviek zákazníka. Spolu s dodacím listom je odovzdaný zákazníkovi po podpísaní dodacieho listu.

Výrobca poskytuje záruku na výrobok v zmysle platných predpisov, na dobu počas 24 mesiacov od odovzdania výrobku.

## 6. MONTÁŽ A SERVIS

Montáž uzatvárateľnej klapky sa vykonáva montážnymi postupmi bežnými pri montáži vzduchotechnických prvkov. Montáži regulačných klapiek spočíva v osadení do VZT potrubia a ich následným uchytením pomocou TEX skrutiek.

V prípade, že vzdušina obsahuje veľké množstvo prachových častíc, alebo obsahuje vlhkosť alebo chemické prímеси, určí termíny kontrol projektant, minimálne však 1x za rok.

## 7. DODATOK

Všetky odchýlky od týchto technických podmienok je potrebné konzultovať s výrobcou. Výrobca si vyhradzuje právo na technickú inováciu a nie je povinný túto zmenu zákazníkovi dopredu oznamovať.

Súvisiace dokumenty:

STN EN 1506 Vetrание budov. Kovové plechové potrubie a tvarové kusy kruhového prierezu. Rozmery.

STN EN 12237 Vetrание budov. Potrubná sieť. Pevnosť a tesnosť kovových plechových vzduchovodov kruhového prierezu.