



ŠTVORHRANNÉ POTRUBIE

TECHNICKÉ PODMIENKY

TPT 03-12



Rumanová 144, 951 37
Slovenská Republika
Tel.: 00421 / 37 / 6588391
Fax.: 00421 / 37 / 6588390
www.technov.sk
technov@technov.sk



Tieto technické podmienky určujú veľkosti, vlastnosti, rozsah použitia a vyhotovenie štvorhranného rovného a tvarového potrubia vyrábané firmou TECHNOV,s.r.o. platia pre projektovanie, objednávanie, výrobu, preberanie, dodávku a používanie týchto výrobkov od 1.4.2012.

1. VŠEOBECNE

Potrubie je určené na vetranie, klimatizáciu a odsávanie vzduchu bez mechanických a abrazívnych prímiesí a bez korozívnych plynov a pár, ktoré podporujú opotrebenie alebo nadmernú koróziu ocele alebo zinku.

2. TECHNICKÉ PARAMETRE

Tabuľka č. 1 Tlakové prevedenie

Tlakové prevedenie	Max. tlakový rozdiel Δp
Nízkotlakové (ND)	Do 630 Pa
Vysokotlakové (HD1)	Od 630 Pa do 1600 Pa
Vysokotlakové (NT2- C)	Od 1600 Pa do 2500 Pa

Tabuľka č.2 Tolerancia dĺžkových rozmerov

Maximálny rozmer (mm) - strany A, B, dĺžka L	Tolerancia (mm)
0 ÷ 300	± 1, 0
301 ÷ 750	± 1, 1
751 ÷ 1000	± 1, 5
1001 ÷ 1400	± 2, 0
Nad 1400	± 2, 5

Spojovanie potrubných dielov – **rúra, oblúk, koleno, prechody, rozbočky** - je prevedené falcovaním, bodovanie sa používa pri výrobe krátkych kusov do dĺžky 300 mm.

Montáž príruby na potrubie (pri výrobe aj montáži voľných prírub na stavbe) sa vykonáva nasunutím príruby na potrubie tak, aby plech potrubia bol medzi dvoma plechmi príruby. Hranaté príruby sa vždy po nasunutí na potrubie v rohoch pribodujú jedným bodom na každej strane a následne sa po celej dĺžke príruby použije Clinch spoj.

Pri výrobe pozinkovaného potrubia sa nepoužíva zváranie – nevhodný spôsob pri použití tenkých plechov.

Vodiace (nábehové) plechy sú popísané v kapitole 2.2.

Hmotnosť prírub je:

- Profilová príruha PP20 – 0,51 kg/bm
- Profilová príruha PP30 – 0,76 kg/bm



Tabuľka č. 3 Hmotnosti potrubia podľa hrúbky plechu

potrubie štvorhranné z pozinkovaného plechu sk.I								
Hrúbka plechu		0,6	0,7	0,8	0,9	1,0	1,1	1,20
	Príruby	Hmotnosť v kg / 1m ²						
Potrubie	PP20	5,9	6,3	6,7	7,5	8,3	9,9	11,1
Potrubie	PP30	6,3	6,7	7,1	7,9	8,7	10,3	11,5
Potrubie	PP40	7,7	8,1	8,5	9,3	10,1	11,7	12,9

2.1 MATERIÁL

VZT štvorhranné potrubia sa vyrábajú z atestovaných základných materiálov, ktoré sú vyrobené z obojstranne pozinkovaného plechu s minimálnou vrstvou zinku 275 g/m² akosti DX 51 D + Z 275 MAC.

Pre výrobu pozinkovaného potrubia sú štandardné hrúbka plechu podľa tab. č. 4:

Štandardné rozmery používaných plechov :

- tabuľa 1000 x 2000
- tabuľa 1250 x 2000
- tabuľa 1500 x 2000
- zvitok šírky 500, 1000 a 1500 (max. 4500kg/ks)

V prípade požiadavky je možné vyhotoviť potrubie v rôznom materiálovom vyhotovení- zinok, antikoročná oceľ, čierny plech... a iné materiály , v rôznych hrúbkach (0,5- 2 mm)

Normálne vyhotovenie zodpovedá triede tesnosti A (utesnené rohy).

Triede tesnosti B zodpovedá ak má potrubie zatmelené všetky falcované spoje .

V triede tesnosti C sú navyše zatmelené aj profilové príruby.

Triedy tesnosti sú podľa tabuľky STN EN 1507 . (pozri graf)

Hrúbka plechu profilovej lišty LST20,LST 30 (TPT 07-11 obrázok .č. 1 a 2):

hrúbka plechu 0,8

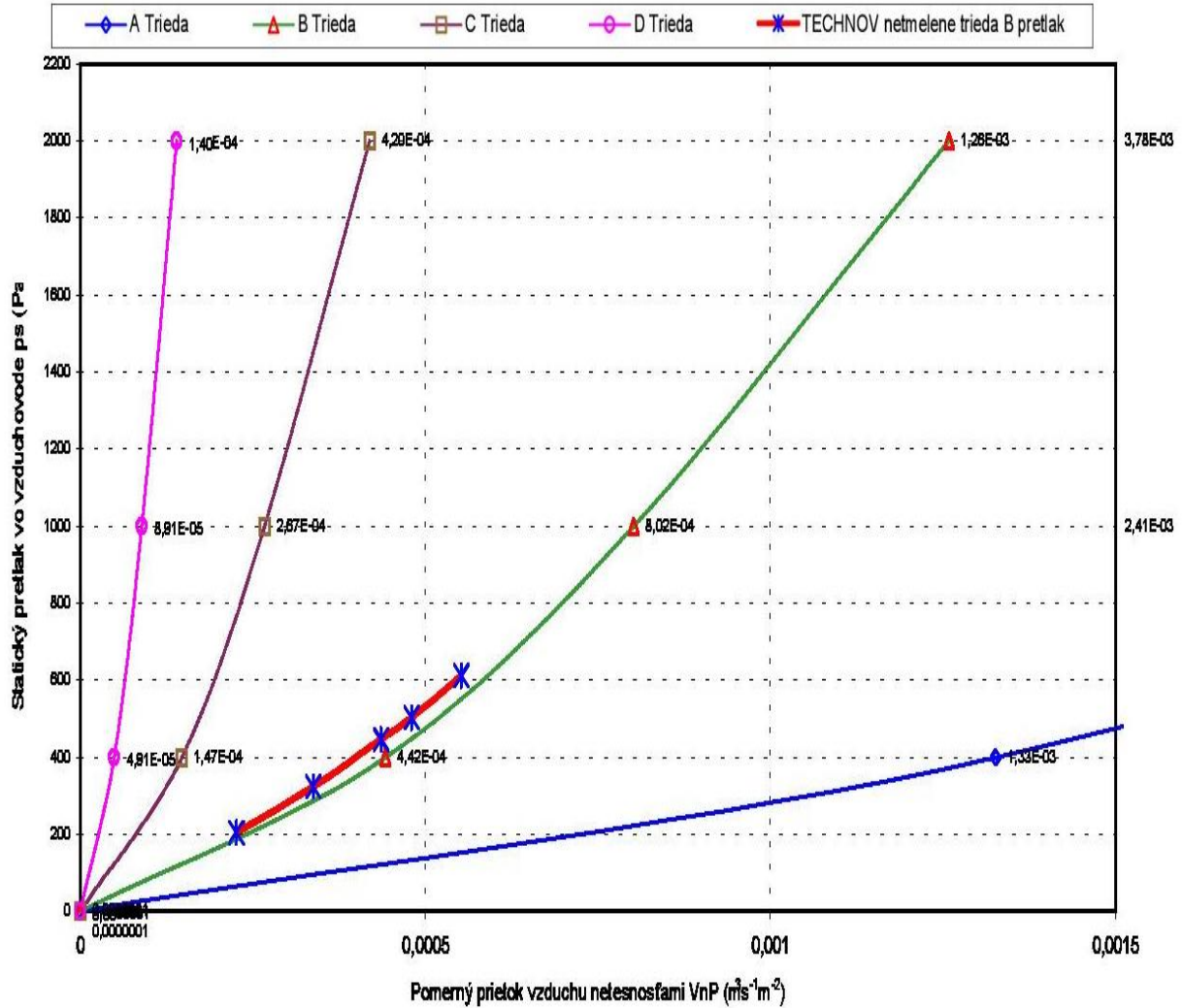
materiál je galvanicky pozinkovaný, min. ochranná zinková vrstva 275 g/m²

Rohovníky R20 a R30 (TPT 07-11 obrázok č. 4) sa vyrábajú lisovaním z plechu o hrúbke 3 mm z materiálu galvanicky pozinkovaného (min.275 g/m²). Výstuhy sú popísané v technickom liste TPT 07-11 „Prevedenie spojov“ v kapitole 5.



Hrúbka materiálu pre vodiace (nábehové)plechy je rovnaká ako hrúbka plechu potrubia, pre ktoré budú použité.

Klasifikácia tesnosti vzduchotechnického potrubia Technov podľa STN EN 1507





Spojovací materiál - musí byť pozinkovaný. Ako spojovací materiál pre VZT potrubie sa používajú:

- texo samorezná skrutka,
- profilová príruby PP20, PP30, PP40
- rohovníky R20, R30, R40
- skrutky, matice, pre PP 20 – M8 a pre PP 30 – M12
- sťahovacia svorka

Materiál sťahovacej svorky:

- pozinkovaná oceľ - Hrúbka materiálu 2,5 mm,
- skrutka M8x20,

Rohové oblasti spojov sú utesnené šedým akrylovým tmelom (štandardne do 80°C, špeciálne až do 450°C)

2.2 PREVEDENIE SPOJOV

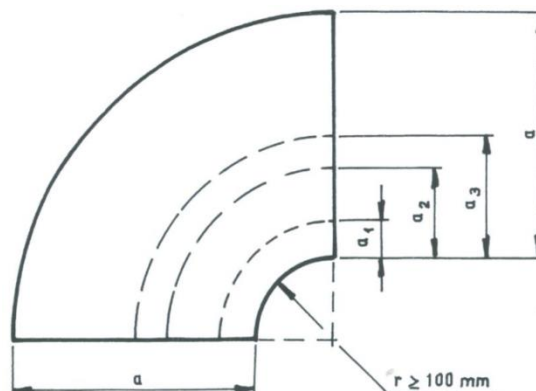
Štvorhranné potrubie je pripájané pomocou profilovej príruby so skrutkovým spojom. Rohové oblasti sú utesnené akrylovým tmelom. Na základe objednávky je možné utesniť aj polyuretánovým alebo silikónovým tmelom. Pre podrobnejšie informácie pozri **TPT 07-11**, kapitola 7.

Vodiace (nábehové) plechy

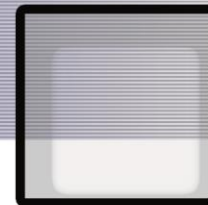
Odporúča sa, aby vodiace plechy boli umiestnené tak ako je to v tabuľke č. 5. Projektanti musia zvažovať pri navrhovaní a výbere tvarových rúr viaceré osobitosti ako hluk, rýchlosť a tlak vzduchu.

Tabuľka č. 4 Počet vodiacich (nábehových) plechov

Rozmer potrubia Strana A alebo B	Počet vodiacich plechov	Vzdialenosť medzi vodiacimi plechmi (približná) v mm		
		a1	a2	a3
>400 ≤ 800	1	a/3	-	-
>800 ≤ 1600	2	a/4	a/2	-
>1600 ≤ 2000	3	a/8	a/3	a/2

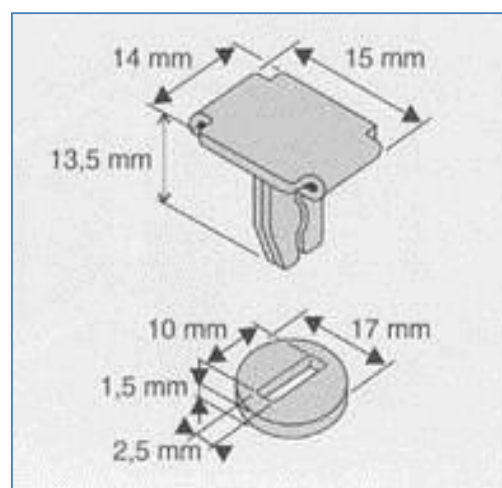
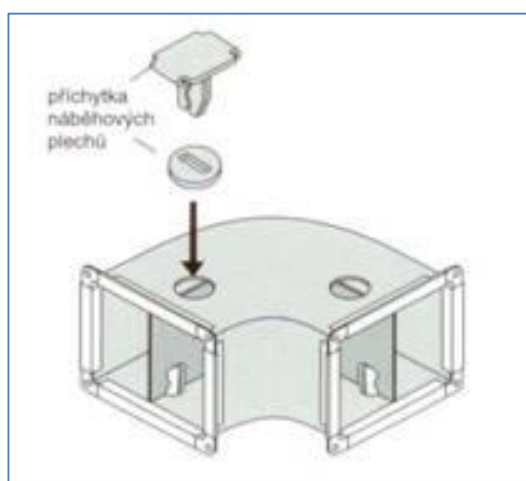


Obrázok č.1 Príklad určenia vzdialenosti medzi vodiacimi plechmi



Vzduch prúdiaci VZT potrubím pri svojom prietoku naráža na mnoho prekážok, pri ktorých dochádza k tlakovým stratám, ktorých dôsledkom je obmedzenie výkonnosti celého VZT systému. Jednou z mnohých prekážok, pri ktorých dochádza k vzniku vírov, sú pravouhlé tvarovky – oblúky, kolená, odbočky, rozbočky. Vznik vírov a tým aj následnú stratu tlaku možno do značnej miery eliminovať použitím nábehových (vodiacich) plechov v tvarovkách.

Doporučený počet vodiacich plechov v tvarovkách je uvedený v tabuľke č. 5, ich zobrazenie a prichytenie je znázornené na obr. č. 2. (STN EN 1505)



Obrázok č. 2 Prichytenie nábehových plechov (prevedenie Gebhardt)

Výhody:

- Jednoduché a rýchle upevnenie úderom kladiva
- Odpadá zváranie, nitovanie alebo ohýbanie plechu
- Zvýšená odolnosť proti vytiahnutiu vďaka „S“ – tvaru
- Nábehový plech eliminuje chvenie (hluk) v potrubí

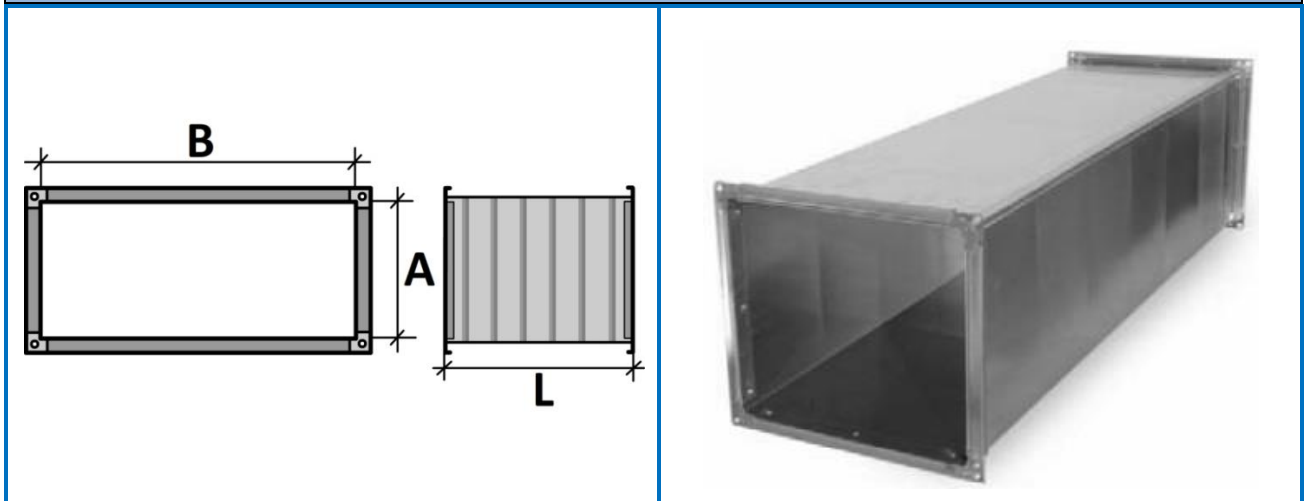
2.3 ZNAČENIE POTRUBIA

Jednotlivé diely potrubia sú značené podľa pozícií potrubia určených v projekte- kusovníku potrubia. Označovanie sa vykonáva na samolepiacom štítku veľkosti 100 x 50 mm. Písmená a číslice s výškou 10 mm sa vytláčajú na štítok a štítok je potom nalepený na príslušný diel potrubia.



3 KOMPONENTY

3.1 ROVNÉ HRANATE POTRUBIE – RU, RUVP



Obrázok č. 3 Rovná rúra, rovná rúra s voľnou prírubou

Vyrába sa štandardne z pozinkovaného plechu. Je opatrené lištovými profilovými prírubami PP20, PP30 s rohovníkmi R20, R30. Príruby sú pripevnené k potrubiu bodovými zvarmi, „clinch“ spojmi, alebo sú voľné, ak je jedna zo strán predĺžená pre ďalšiu úpravu dĺžky potrubia pri montáži. Každá príruha je zatmelená štandardne akrylovým tmelom. Hlavné rozmery potrubia zobrazuje obr. č. 3. Na spevnenie konštrukcie a zvýšenie odolnosti voči vibráciám v potrubí sa prevádza priečne profilovanie s rozstupom 100 mm a výstuhy (podľa kapitoly 4.9), ktoré sú pripevnené pomocou príchytiek s gumovým tesnením.

Prevedenie:

- štandardné dĺžky 500, 1000, 1500 mm

- rozsah dĺžok strán A, B je od 100 mm po ľubovoľný rozmer (rozmer nad 2500 mm treba konzultovať s technikmi firmy TECHNOV, s.r.o.)

VP – voľná príruha (1.strana voľná, 2.strana pevná)

BP – bez príruby (1.strana bez príruby, 2.strana pevná)

Vzor objednávania: **RU(VP) A x B / L – 1ks (L- dĺžka potrubia (500, 1000, 1500 mm))**

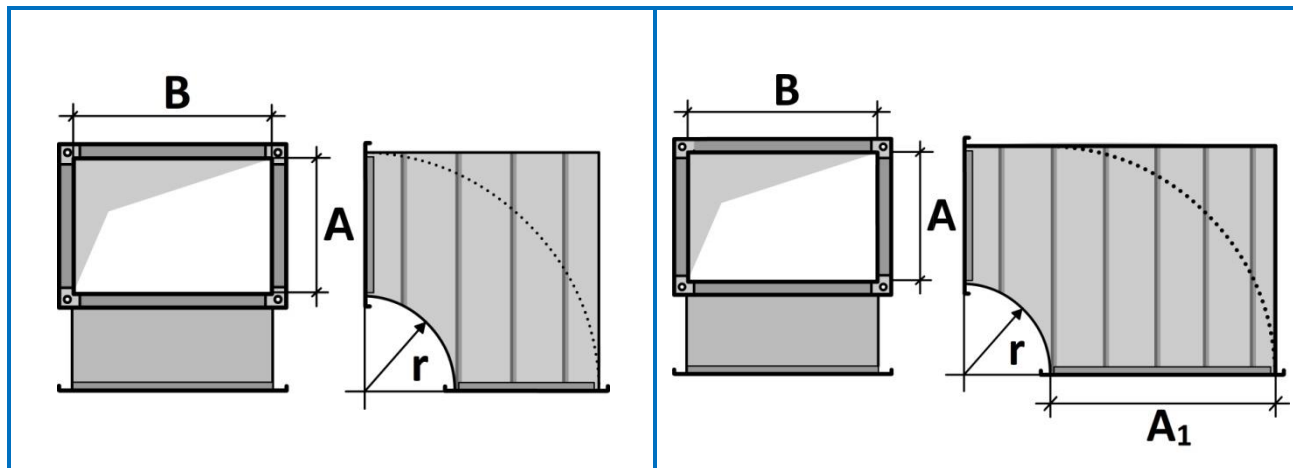
RU(XX)	A	x	B	/	L	X	(počet kusov)
_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
							Počet kusov
							Druh materiálu
							Dĺžka potrubia
							Rozmer B
							Rozmer A
							Druh spoja (VP, BP)

Príklad objednávania 6 kusov pozinkovanej rúry A-800 , B- 500 , dĺžka 1500 s voľnou prírubou :

RUVP 800x500/1500 Zn 6ks



3.2 KOLENO, PRECHODOVÉ KOLENO – HKO, PRKO



Obrázok č. 4 Koleno, prechodové koleno

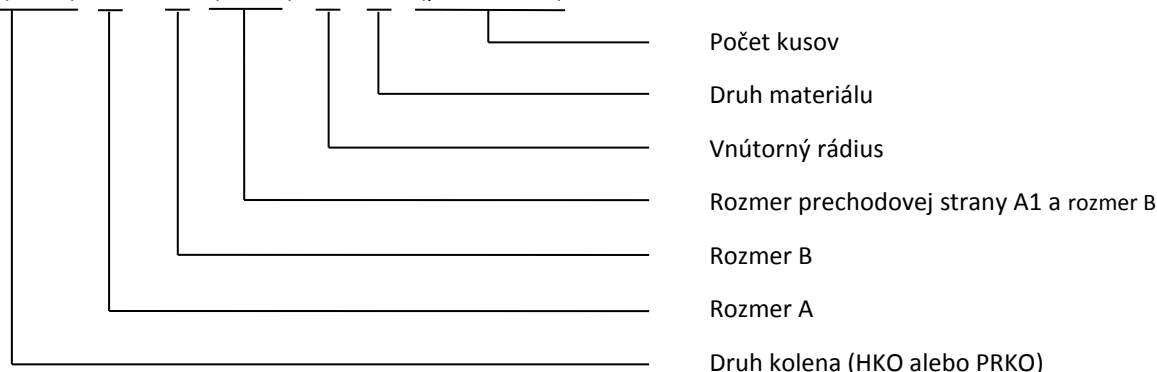
Vyrába sa štandardne z pozinkovaného plechu. Je opatrené lištovými prírubami P20, P30 s rohovníkmi R20, R30. Príruby sú ku kolenu pripevnené bodovými zvarmi a „clinch“ spojmami, alebo sú voľné, ak je jedna zo strán predĺžená pre ďalšiu úpravu dĺžky potrubia pri montáži. Hlavné rozmery kolena zobrazuje obr. 4-2. Na spevnenie konštrukcie sa prevádza priečne profilovanie s rozstupom 100 mm a výstuhy (podľa kapitoly 4.9), ktoré sú pripevnené pomocou príchytiek s gumovým tesnením.

Odporúčaný polomer R: Štandardný polomer pre všetky rozmery je stanovený na $R = 150$ mm,

Na vyžiadanie je možné vyrobiť KO alebo PRKO s polomerom R : 20, 30, 40, 50, 70, 100, 200, 250, 300, 350 mm.

Vzor objednávania: **HKO(PRKO) A x B (A1xB) / R – 1ks** (-A1xB – rozmer prechodovej strany)

HKO(PRKO) A x B - (A1 x B) / R X (počet kusov)



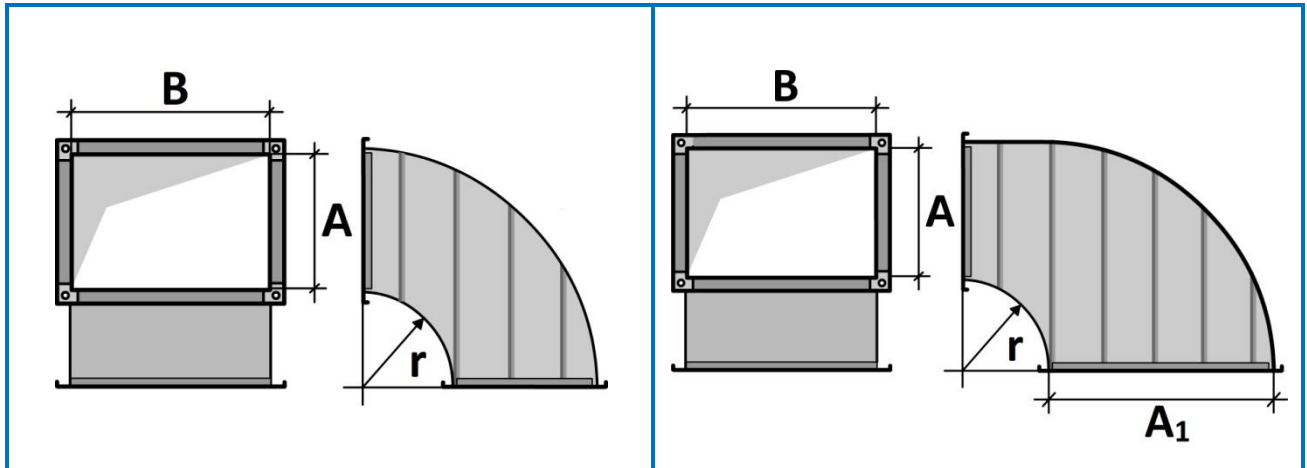
Príklad objednania hranatého kolena s rozmermi $A=600$ a $B=315$, z pozinkovaného materiálu:

HKO 600x315/150 Zn 1ks

Príklad objednania prechodového hranatého kolena s rozmermi $A=1250$ mm a $B=600$ mm prechádzajúceho na rozmer $A=800$ mm a so zachovanou stranou $B=600$ mm, z pozinkovaného materiálu:

PRKO 1250x600- 800x600/300 Zn 1ks

3.3 OBLÚK, PRECHODOVÝ OBLÚK – OB, PROB



Obrázok č. 5 Oblúk, prechodový oblúk

Vyrába sa štandardne z pozinkovaného plechu. Je opatrený lištovými prírubami P20, P30 s rohovníkmi R20, R30. Príruby sú k oblúku pripevnené bodovými zvarmi a „clinch“ spojmi, alebo sú voľné, ak je jedna zo strán predĺžená pre ďalšiu úpravu dĺžky potrubia pri montáži. Hlavné rozmery oblúkov zobrazuje obr. 5 a tabuľka 4-2 (uhol 90°).

Odporúčaný polomer R: Štandardný polomer pre všetky rozmery je stanovený na $R = 150$ mm,

Na vyžiadanie je možné vyrobiť OB alebo PROB s polomerom R : 20, 30, 40, 50, 70, 100, 200, 250, 300, 350 mm.

Štandardná veľkosť uhla je 90°. V prípade požiadavky je možnosť vyhotoviť v rôznych polomeroch (R), rôznych veľkostiach uhlov (30°, 45°, 60°, 90° a iné), nábehové plechy. Na spevnenie konštrukcie sa prevádza priečne profilovanie s rozstupom 100 mm a výstuhy, ktoré sú pripevnené pomocou príchytiak s gumovým tesnením.

Vzor objednávania: (PR) OB A x B (-A2xB) /XX R – 1ks (XX – uhol, R- rádius)

OB(PROB)	A	x	B	- (A1 x B)	/ R	X	(počet kusov)	
								Počet kusov
								Druh materiálu
								Vnútorý rádius
								Rozmer prechodovej strany A1 a rozmer B
								Rozmer B
								Rozmer A
								Druh oblúka (OB alebo PROB)

Príklad objednávania oblúka s rozmermi $A=400$ a $B= 200$, z nerezového materiálu:

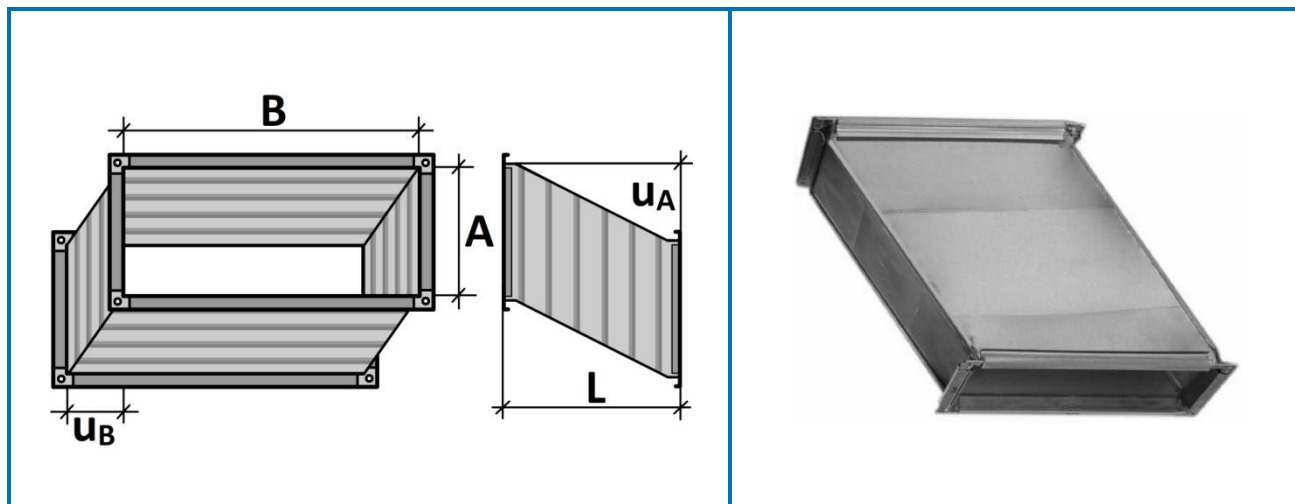
OB 400x200/150 Ne 1ks

Príklad objednávania prechodového hranatého kolena s rozmermi $A=800$ mm a $B= 400$ mm prechádzajúceho na rozmer $A=500$ mm a so zachovanou stranou $B=400$ mm, z pozinkovaného materiálu:

PROB 800x400- 500x400/150 Zn 1ks



3.4 ODSKOK – ODS



Obrázok č. 6 Odskok

Vyrába sa štandardne z pozinkovaného plechu. Je opatrený lištovými prírubami P20, P30 s rohovníkmi R20, R30. Príruby sú k odskoku pripavené bodovými zvarmi a „clinch“ spojmi. Hlavné rozmery odskokov sú na obr. č. 6.

Vzor objednávania:

ODS A x B (A2x B2) / L UA UB – 1ks (U – odskočenie)

ODS A x B - (A2 x B2) / L UA - UB X (počet kusov)

ODS	A	x	B	- (A2 x B2)	/ L	UA	- UB	X	(počet kusov)
_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
									Počet kusov
									Druh materiálu
									Odskok strany B
									Odskok strany A
									Dĺžka odskoku
									Rozmer prechodovej strany B2
									Rozmer prechodovej strany A2
									Rozmer B
									Rozmer A
									Druh odskoku ODS

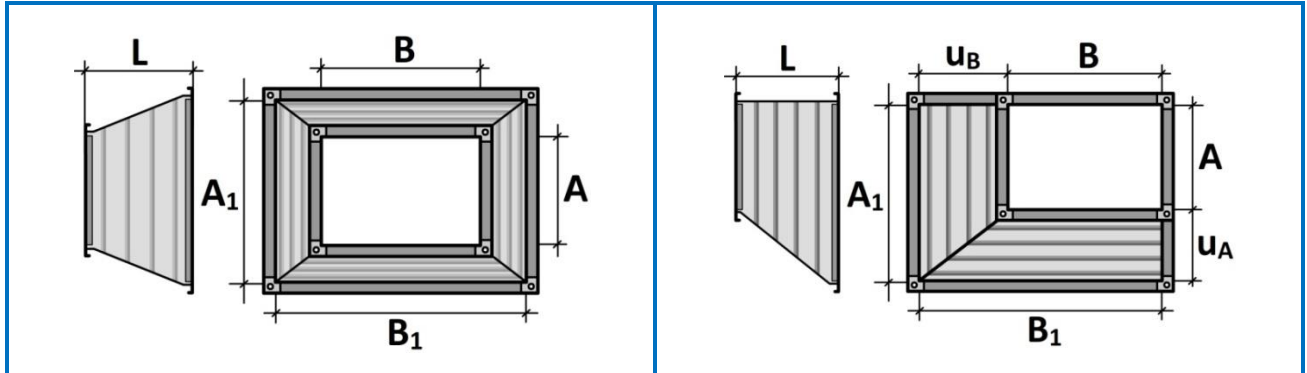
Príklad objednania odskoku s rozmermi A=200 a B= 1000, dĺžky 500mm, odskakujúcou stranou A o 200mm a z pozinkovaného materiálu:

ODS 200x1000/500 UA200 Zn 1ks

Príklad objednania prechodového odskoku s rozmermi A=400mm a B= 500mm, A2= 500 a B2= 600, L= 1000, z pozinkovaného materiálu, s odskakujúcou stranou A= 300:

ODS 400x500- 500x600/1000 UA= 300 Zn 1ks

3.5 PRECHOD OSOVÝ – PRO, PRECHOD PRAVOUHLY- PRP



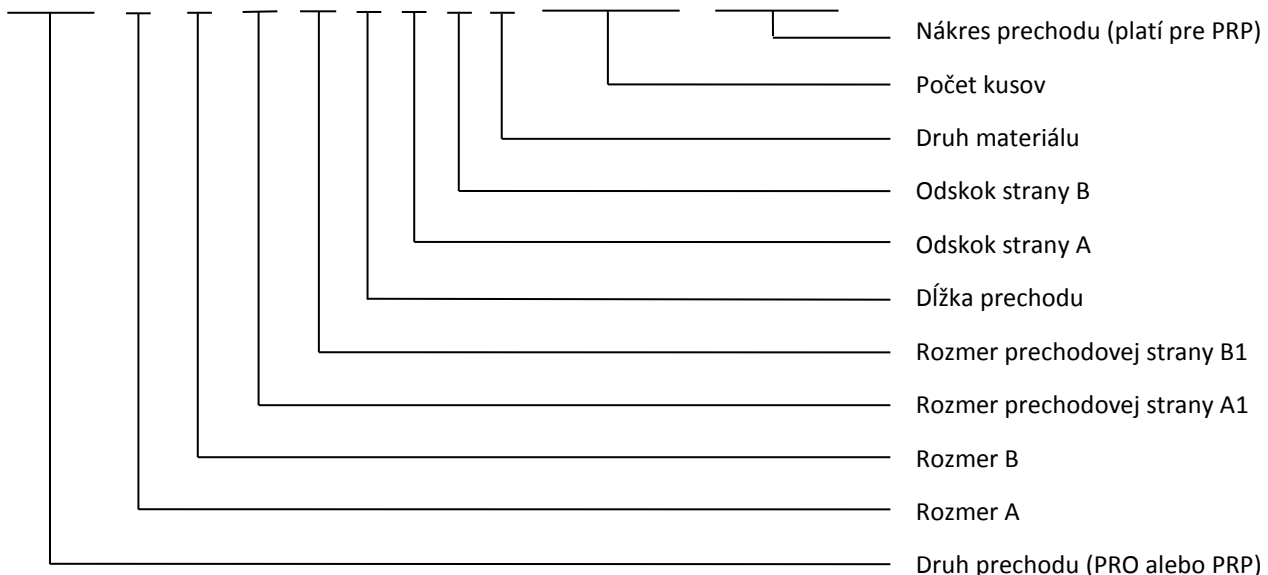
Obrázok č. 7 Prechod osový a prechod pravouhlý

Vyrába sa štandardne z pozinkovaného plechu. Je opatrený lištovými prírubami P20, P30 s rohovníkmi R20, R30. Príruby sú k prechodu pripojené bodovými zvarmi a „clinch“ spojmi, alebo sú voľné, ak je jedna zo strán predĺžená pre ďalšiu úpravu dĺžky potrubia pri montáži. Na spevnenie konštrukcie sa prevádza priečne profilovanie. Hlavné rozmery prechodov sú na obr. 4-5.

- pre prechod pravouhlý alebo iný atypický tvar prechodu je potrebný náčrt podľa obrázku č. 7.

Vzor objednávania: **PR A x B – A1 x B1 / L XX – 1ks** (XX – druh prechodu) + **výkres PRP**

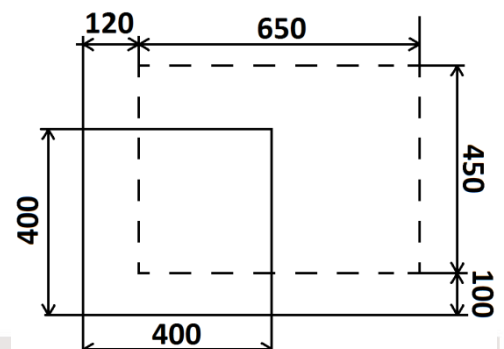
PR(O, P) A x B - (A1 x B1) / L UA- UB X (počet kusov) + **náčrt PRP**



Príklad objednávania osového prechodu s rozmermi A=300 a B=200, A1=150 a B1=200, dĺžky 500mm a zo pozinkovaného materiálu: **PRO 300x200-150x200/500 Zn 1ks**

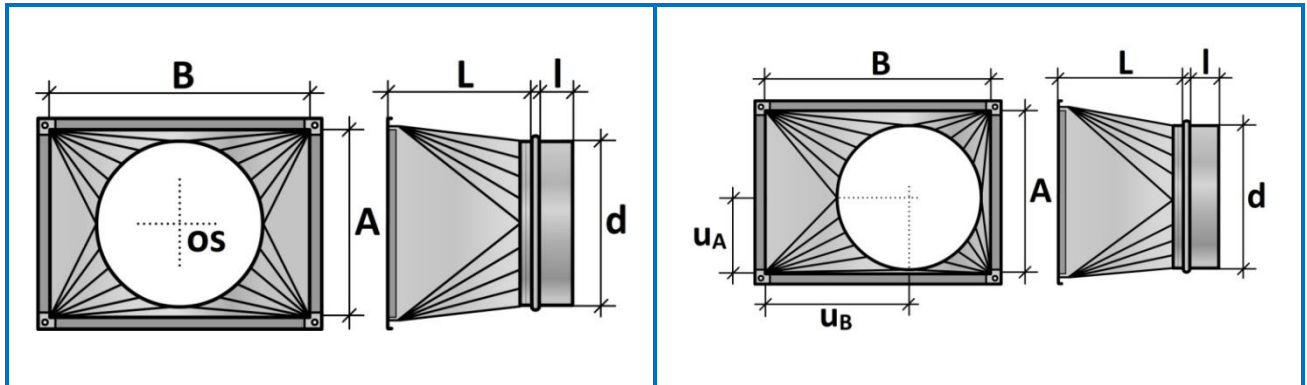
Príklad objednávania prechodu pravouhlého s rozmermi A=400mm a B=400mm, A2= 650 a B2= 450, L= 500, z pozinkovaného materiálu, s odskakujúcou stranou A= 120 a B=100mm,0:

PRP 400x400- 650x450/500 UA=120 UB=100 Zn 1ks





3.6 ŠTVORHRANNÝ PRECHOD NA KRUH – PRSKS, PRSKA



Obrázok č. 8 Štvorhranný prechod na kruh

Vyrába sa štandardne z pozinkovaného plechu. Je opatrený lištovými prírubami P20, P30 s rohovníkmi R20, R30. Príruby sú k prechodu pripevnené bodovými zvarmi a „clinch“ spojmi. Každá pevná príruha je zatmelená štandardne akrylovým tmelom. Na kruhovej strane je nástavec požadovaného priemeru dlhý 50 mm. Prichytenie nástavca na prechod je zabodovaním alebo zalisovaním.

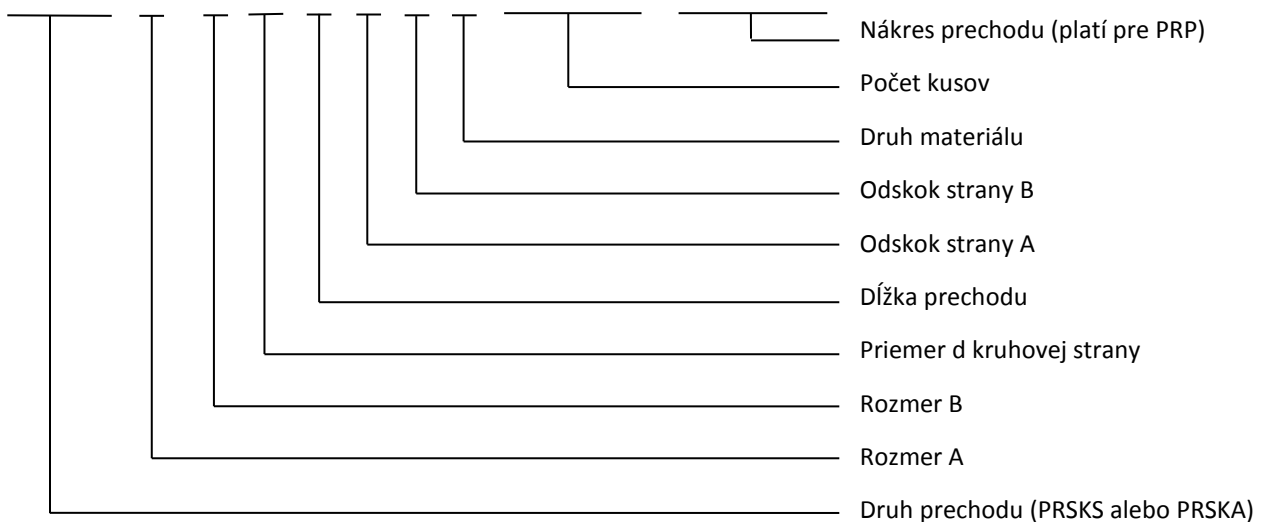
PRSKS - Prechod štvorec/kruh symetrický

PRSKA- Prechod štvorec/kruh asymetrický

- Hlavné rozmery štvorhranného prechodu na kruh sú na obr. č. 8.
- Pre iné atypické tvary je potrebný výkres

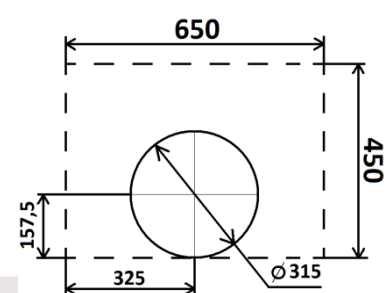
Vzor objednávania: **PRSK A x B – d / L – 1ks** (d – priemer kruh. str.) + **výkres**

PRSK(S,A) A x B - d / L UA- UB X (počet kusov) + **nákres PRSKA**

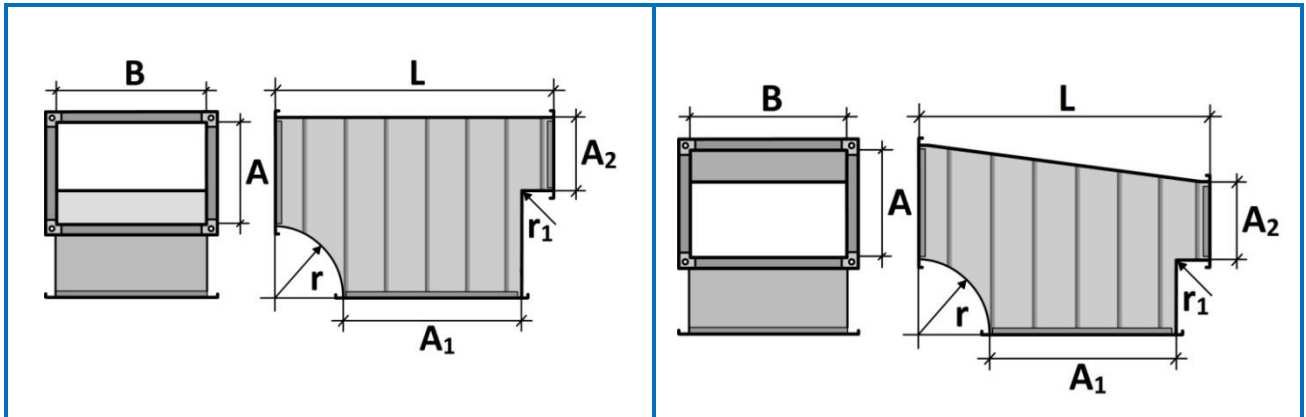


Príklad objednávania prechodu z hranatého na kruhový tvar s rozmermi A=650 a B=450, d=315, dĺžky 500mm, s odsakujúcou stranou A o 325mm a B o 157,5mm a je z pozinkovaného materiálu:

PRSKA 650x450/500 UA3250 UB157,5 Zn 1ks



3.7 ROZBOČKA SYMETRICKÁ RZBR A ROZBOČKA ASYMETRICKÁ – RZBS



Obrázok č. 9 Rozbočka symetrická a rozbočka asymetrická

Vyrába sa štandardne z pozinkovaného plechu. Je opatrená lištovými prírubami P20, P30 s rohovníkmi R20, R30. Príruba sú k odbočke pripevnené bodovými zvarmi a „clinch“ spojmi, alebo sú voľné, ak je jedna zo strán predĺžená pre ďalšiu úpravu dĺžky potrubia pri montáži. Každá pevná príruha je zatmelená štandardne akrylovým tmelom. Hlavné rozmery odbočky sú na obr. č. 9. Štandardný rozmer rádiusov r a r_1 je 150mm. Na požiadanie je možné vyhotovenie aj v iných rozmerových radách.

Vzor objednávania: **RZBS A x B – A1 x B – A2 x B / R / R1 / X - 1ks**

RZBS(R) A x B – A1 x B – A2 x B / R / R1 / X - 1ks

	Počet kusov
	Druh materiálu
	Rádus nábehu 2
	Rádus nábehu 1
	Rozmer 3
	Rozmer 2
	Rozmer 1
	Druh rozbočky

Príklad objednávania rozbočky asymetrickej šikmej s rozmermi $A=300, B=200, A_1=600, B_1=200, A_2=200, B_2=200$, s rádiusmi $r=r_1=150$ a z pozinkovaného materiálu:

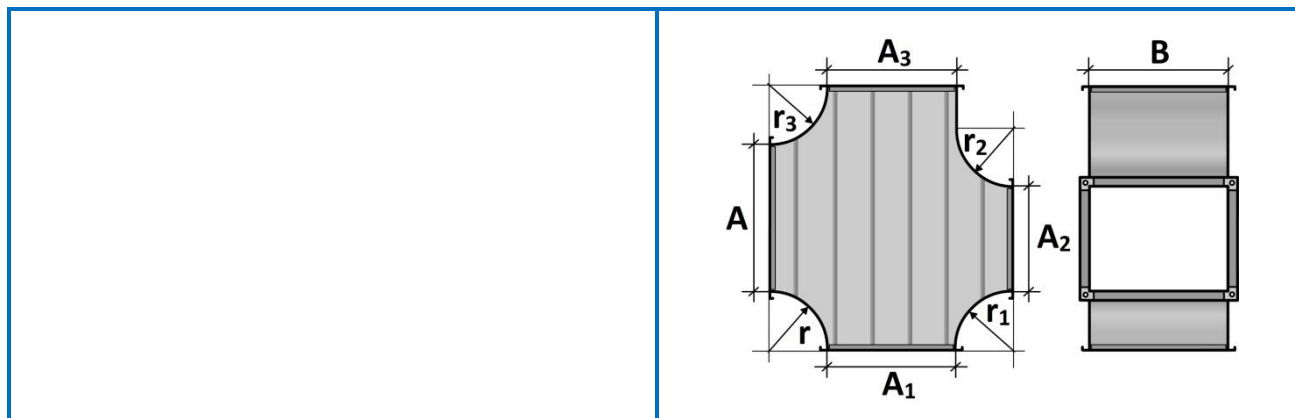
RZBS 300x200-600x200-200x200/150/150 Zn 1ks

Príklad objednávania rozbočky symetrickej s rozmermi $A=500, B=500, A_1=600, B_1=500, A_2=500, B_2=500$, s rádiusmi $r=r_1=150$ a v nerezovom materiálovom prevedení:

RZBR 500x500-600x500-500x500/150 /150 Ne 1ks



3.8 KRÍŽOVÁ ROZBOČKA SYMETRICKÁ RZBXS A KRÍŽOVÁ ROZBOČKA ASYMETRICKÁ – RZBXA



Obrázok č. 10 Krížová rozbočka symetrická a asymetrická

Vyrába sa štandardne z pozinkovaného plechu. Je opatrená lištovými prírubami P20, P30 s rohovníkmi R20, R30. Príruby sú k odbočke pripevnené bodovými zvarmi a „clinch“ spojmami, alebo sú voľné, ak je jedna zo strán predĺžená pre ďalšiu úpravu dĺžky potrubia pri montáži. Každá pevná príruha je zatmelená štandardne akrylovým tmelom. Hlavné rozmery odbočky sú na obr. č. 9. Štandardný rozmer rádiusov r a r_1 je 150mm. Na požiadanie je možné vyhotovenie aj v iných rozmerových radách.

Vzor objednávania: **RZBXS(A) A x B – A1 x B – A2 x B – A3 x B / R / R1 / R2 / R3 / X - 1ks**

RZBS(R) A x B – A1 x B – A2 x B – A3 x B / R / R1 / R2 / R3 / X - 1ks

	Počet kusov
	Druh materiálu
	Rádus nábehu 4
	Rádus nábehu 3
	Rádus nábehu 2
	Rádus nábehu 1
	Rozmer 4
	Rozmer 3
	Rozmer 2
	Rozmer 1
	Druh rozbočky

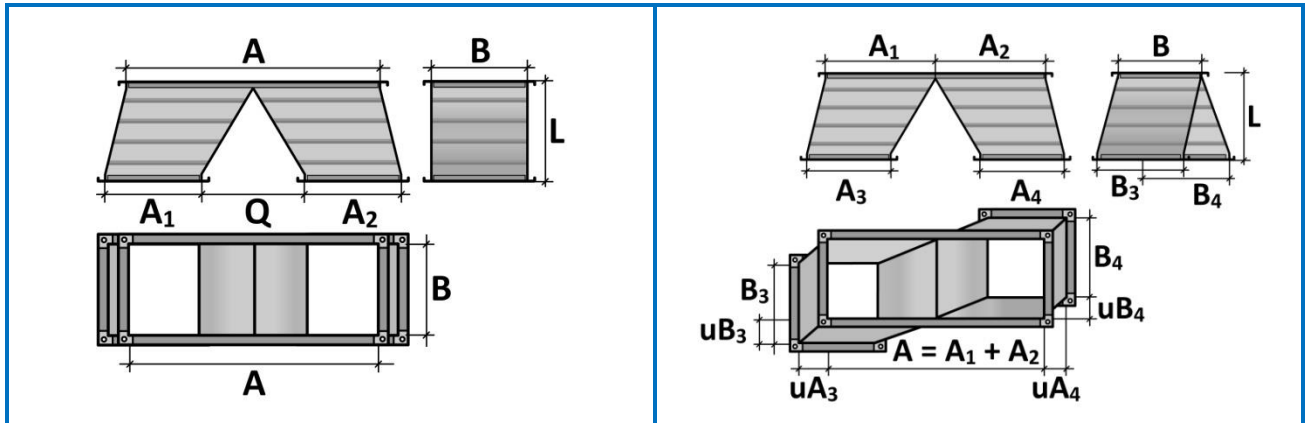
Príklad objednávania krížovej rozbočky symetrickej s rozmermi $A=400$, $B=200$, $A_1=600$, $A_2=400$, $A_3=600$, s rádiusmi $r=r_1=r_2=r_3=150$ a z pozinkovaného materiálu:

RZBXS 400x200-600x200-400x200-600x200/150 Zn 1ks

Príklad objednávania krížovej rozbočky asymetrickej s rozmermi $A=400$, $B=200$, $A_1=300$, $A_2=600$, $A_3=500$, s rádiusmi $r=250$, $r_1=250$, $r_2=150$, $r_3=150$ a z pozinkovaného materiálu:

RZBXA 400x200-300x200-600x200-500x200 / 250/ 250/ 150/ 150 Zn 1ks

3.9 NOHAVICOVÝ KUS – NOHH

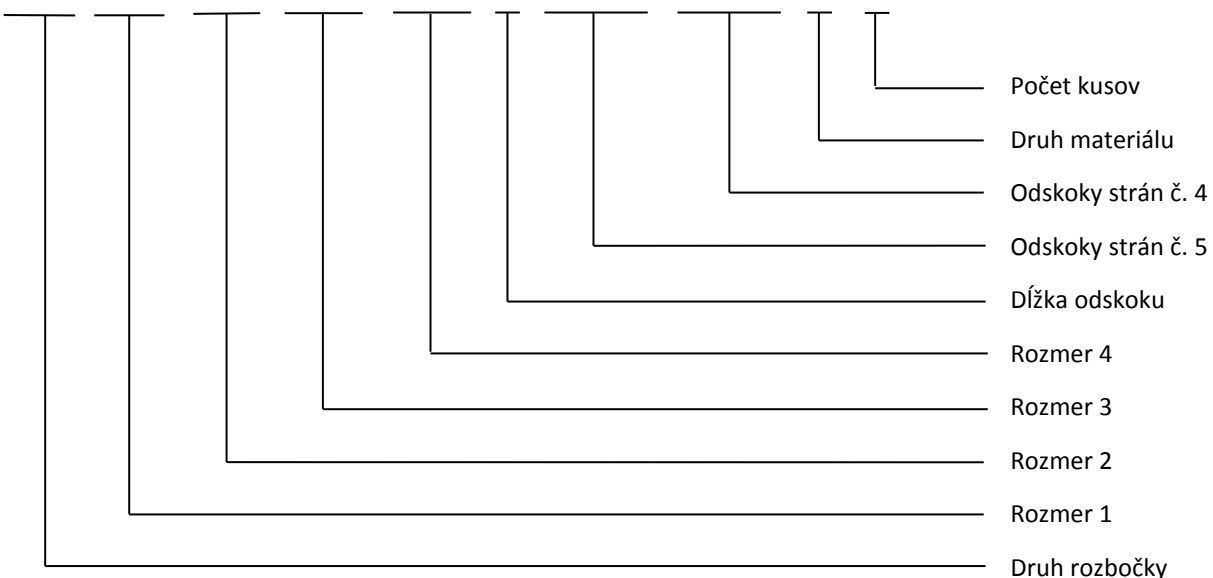


Obrázok č. 11 Nohavicový kus

Vyrába sa štandardne z pozinkovaného plechu. Je opatrený lištovými prírubami P20, P30 s rohovníkmi R20, R30. Príruby sú k odbočke pripevnené bodovými zvarmi a „clinch“ spojmi. Každá pevná príruha je zatmelená štandardne akrylovým tmelom. Hlavné rozmery nohavicového kusu sú na obr. č. 11. Na požiadanie je možné vyhotovenie aj v iných rozmerových radách.

Vzor objednávania: NOHH A1 x B – A2 x B – A3 x B3 – A4 x B4 / L / UA3 UB3 / UA4 UB4 / X - 1ks

NOHH A1 x B – A2 x B – A3 x B3 – A4 x B4 / L / UA3 UB3 / UA4 UB4 / X - 1ks

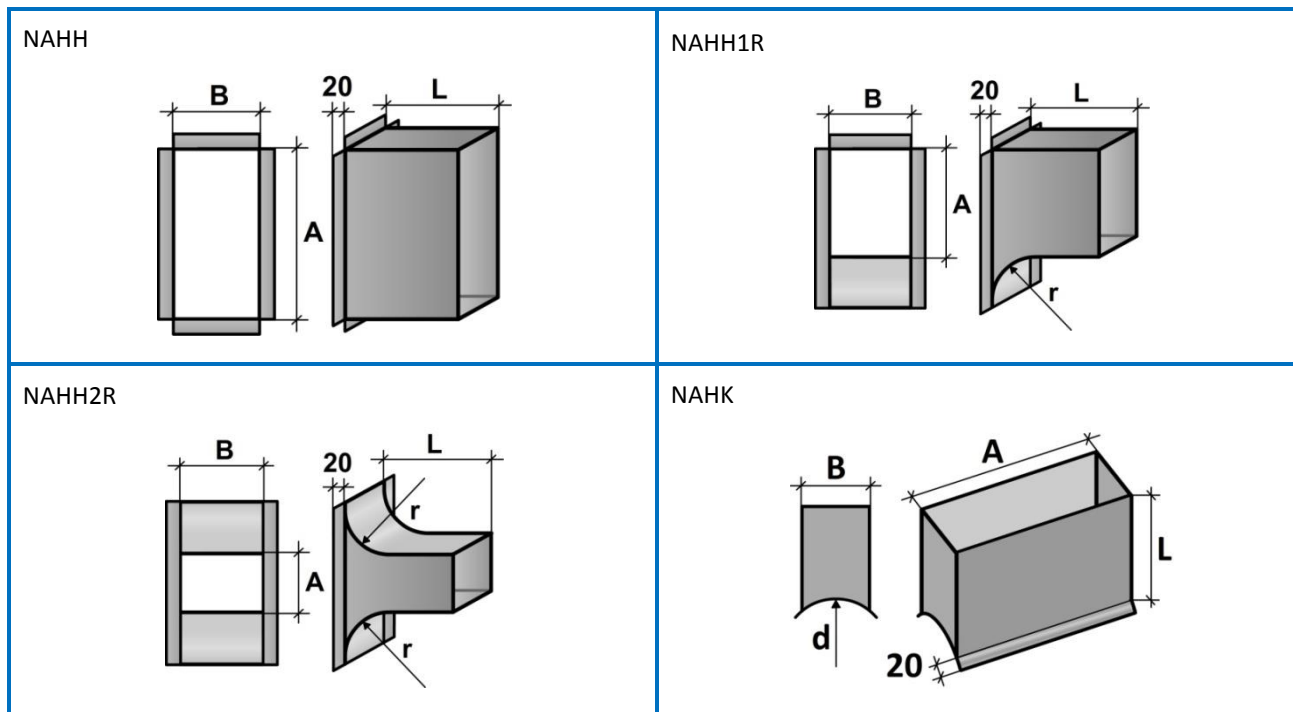


Príklad objednávania nohavice hranatej s rozmermi A1=500, B1=400, A2=500, B2=400, A3=400, B3=200, A4=400, B4=300, dĺžky 500mm, odsakujúcimi stranami UA3=100, UB3=0, UA4=100, UB4=100 a je vyrobená z pozinkovaného materiálu:

NOHH 500x400-500x400-400x200-400x300/500/UA3=100 UB3=0 / UA4=100 UB4=100 Zn 1ks



3.10 NADSTAVEC HRANATÝ – NAHH, NAHH1R, NAHH2R, NAHK



Obrázok č. 12 Nadstavec NAHH, NAHH1R, NAHH2R a NAHK

Vyrábajú sa štandardne z pozinkovaného plechu. Nadstavec je opatrený podľa požiadavky lištovými prírubami P20, P30 s rohovníkmi R20, R30. Príruby sú na nadstavci voľne osadené pre prípadnú potrebu úpravy dĺžky nadstavca pri montáži.

NAHH- Nadstavec hranatý na hranaté potrubie

NAHH1R- Nadstavec hranatý na hranaté potrubie s rádiusom

NAHH2R- Nadstavec hranatý na hranaté potrubie s 2 rádiusmi

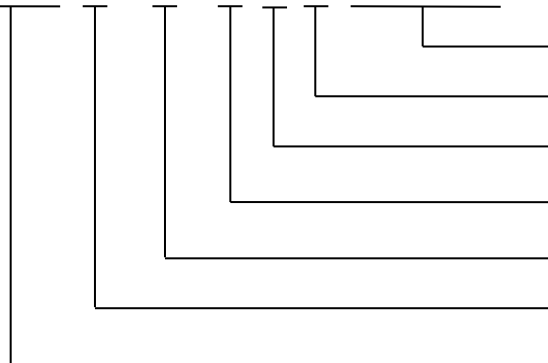
NAHK- Nadstavec hranatý na kruhové potrubie

Hlavné rozmery nadstavcov sú na obrázku č. 12.

Vzor objednávania:

NAHH A x B / L / (R) - 1ks

NAH(XXX) A x B / L / r X (počet kusov)



Počet kusov

Druh materiálu

Rádius nábehu (platí pre NAHH1R a NAHH2R)

Dĺžka nadstavca

Rozmer B

Rozmer A

Druh nadstavca



Príklad objednania nadstavca hranatého na hranaté potrubie NAHH s rozmermi A=400 a B=300, dĺžky 150mm, s prírubou a z pozinkovaného materiálu:

NAHH 400x300/150 P Zn 1ks

Príklad objednania nadstavca hranatého na hranaté potrubie, s jedným nábehom NAHH1R s rozmermi A=600 a B=600, dĺžky 150mm, R=150 s prírubou a z pozinkovaného materiálu:

NAHH1R 600x600/150 / R150/ P Zn 1ks

Príklad objednania nadstavca hranatého na hranaté potrubie, s jedným nábehom NAHH2R s rozmermi A=500 a B=250, dĺžky 150mm, R=150, s prírubou a z nerezového materiálu:

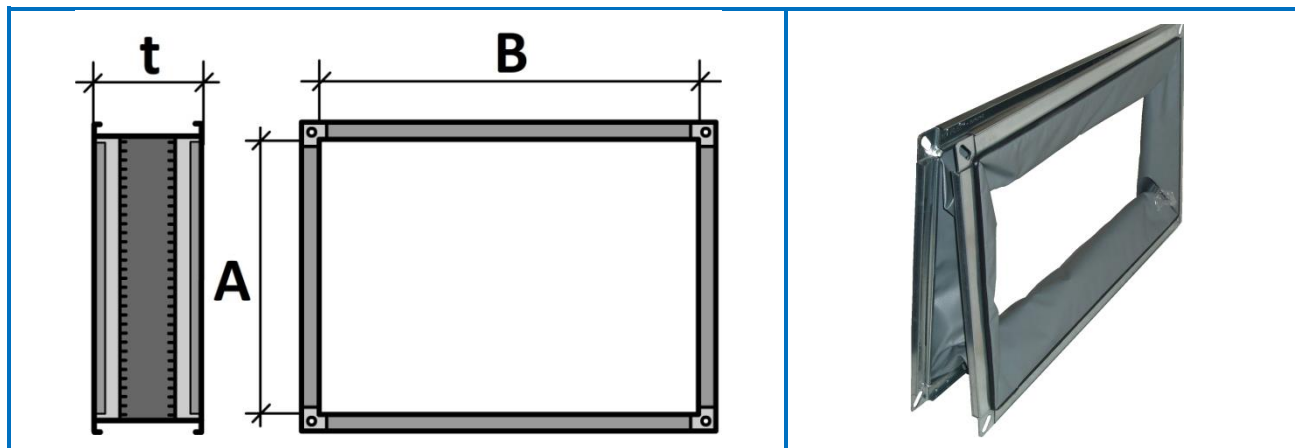
NAHH2R 500x250/150 / R150 / P Ne 1ks

Príklad objednania nadstavca hranatého na kruhové potrubie NAHK s rozmermi A=400 a B=100, dĺžky 150mm, na kruhové potrubie priemeru d=100mm, bez príruby a z pozinkovaného materiálu:

NAHK 400x100/150 / d=100 / Zn 1ks



3.11 TLMIACA VLOŽKA HRANATÁ – TVH



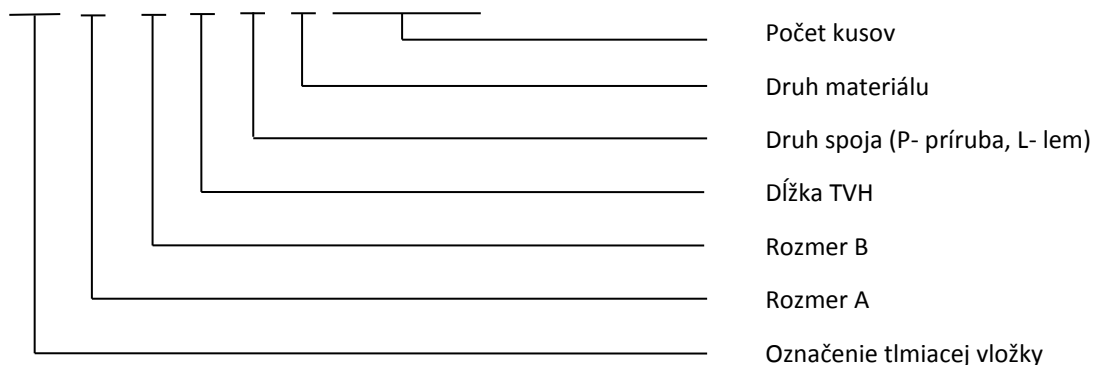
Obrázok č. 13 TVH- tlmiača vložka hranatá

Používa sa štandardne k zabráneniu šírenia vibrácií a hluku v potrubí vložení medzi zdroj šírenia a potrubie. Vyrába sa štandardne z polotovaru tlmiacej vložky (pogumovaná textilná tkanina ukončená po oboch stranách pozinkovaným plechom). Podľa požiadavky je opatrená lištovými prírubami P20, P30 s rohovníkmi R20, R30, spojmi bez prírub alebo kombináciou oboch spojov. Príruby sú k pásu tlmiacej vložky pripevnené bodovými zvarmi a „clinch“ spojmi. Hlavné rozmery zobrazuje obr. 13.

Štandardná dĺžka tlmiacej vložky hranatej je 130 mm, prípadne podľa požiadaviek po dohode s technikmi firmy TECHNOV, s.r.o.

Vzor objednávania: **TVH A x B / L X – 1ks**

TVH A x B / L / X / X (počet kusov)



Príklad objednávania tlmiacej vložky hranatej s rozmermi A=400 a B=400, štandardnej dĺžky 130mm, prírubovým spojom a z nerezového materiálu:

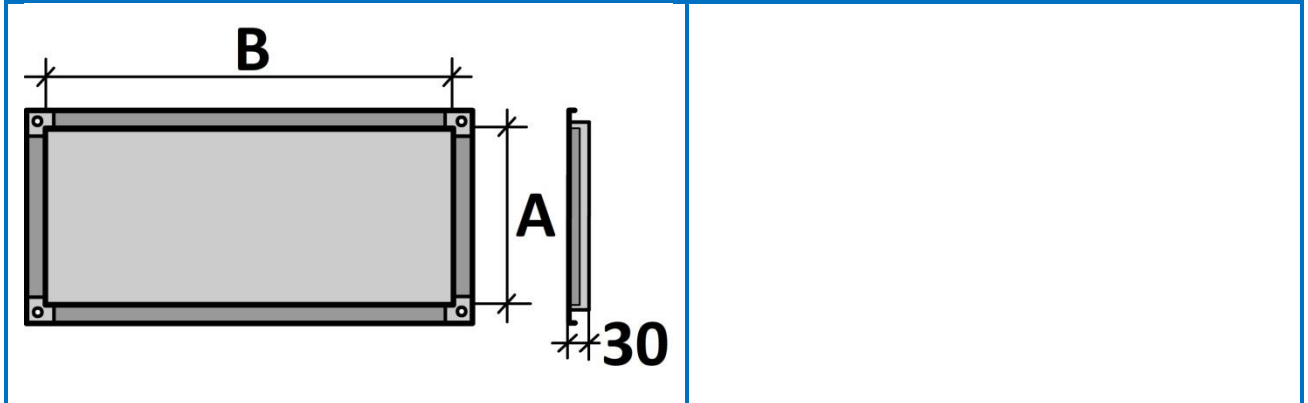
TVH 400x400/130 / P / Ne 1ks

Príklad objednávania tlmiacej vložky hranatej s rozmermi A=315 a B=315, štandardnej dĺžky 130mm, s lemovaným spojom a z pozinkovaného materiálu:

TVH 315x315/130 / L / Zn 1ks



3.12 ZÁSLEP HRANATÝ – ZSLH



Obrázok č. 14 ZSLH- záslep hranatý

Vyrába sa štandardne z pozinkovaného plechu. Je opatrený lištovými prírubami P20, P30 s rohovníkmi R20, R30. Príruba sú pripevnené k potrubiu bodovými zvarmi, „clinch“ spojmi. Každá príruha je zatmelená štandardne akrylovým tmelom. Hlavné rozmery potrubia zobrazuje obr. č. 14.

Vzor objednávania:

ZSLH A x B / X – 1ks

ZSLH A x B / X (počet kusov)



Príklad objednávania záslepu hranatého s rozmermi A=710 a B=600, z pozinkovaného materiálu:

ZSLH 710x600 / Zn 1ks



4 KONTROLA, PREBERANIE A ZÁRUKA

Kontrola kvality výrobku prebieha kontinuálne od začatia výroby daného komponentu u výrobcu trojstupňovo, v zmysle platných vnútropodnikových predpisov. Kontrolu vykonávajú certifikované osoby znalé danej problematiky. Hotový výrobok je následne doručený na miesto podľa požiadaviek zákazníka. Spolu s dodacím listom je odovzdaný zákazníkovi po podpísaní dodacieho listu.

Výrobca poskytuje záruku na výrobok v zmysle platných predpisov na dobu počas 24 mesiacov od odovzdania výrobku. Výrobok musí byť udržiavaný v krytých a suchých priestoroch.

5 DODATOK

Všetky odchýlky od týchto technických podmienok je potrebné konzultovať s výrobcom. Výrobca si vyhradzuje právo na technickú inováciu a nie je povinný túto zmenu zákazníkom dopredu oznamovať.

Súvisiace dokumenty:

STN EN 1505 Vetrание budov. Kovové plechové potrubie a tvarové kusy štvorhranného prierezu.

STN EN 1507 Vetrание budov. Kovové hranaté vzduchovody. Požiadavky na pevnosť a tesnosť.